

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE

Intervalli di manutenzione

Gli interventi di manutenzione devono essere eseguiti a intervalli regolari per prevenire un'usura eccessiva e guasti precoci.

Il programma di manutenzione costituisce una guida per una corretta manutenzione dell'escavatore Bobcat.



PERICOLO DI LESIONI GRAVI O MORTALI

Prima dell'uso o della manutenzione della macchina, leggere le istruzioni. Leggere attentamente il Manuale d'uso e manutenzione, il Libretto d'istruzioni e gli adesivi (etichette) sulla macchina. Quando si effettuano interventi di riparazione, regolazione o manutenzione, seguire le avvertenze e le istruzioni fornite nei manuali. Dopo ogni intervento di regolazione, riparazione o manutenzione, controllare che tutto funzioni correttamente. Gli interventi effettuati da operatori non addestrati o il mancato rispetto delle istruzioni possono essere causa di lesioni gravi o mortali.

W-2003-0807

Ogni 10 ore (prima dell'avviamento dell'escavatore)

- **Olio motore:** controllare il livello e rabboccare secondo necessità (fare riferimento a pagina 124).
- **Filtri aria e impianto dell'aria del motore:** controllare il pannello del display. Riparare solamente all'occorrenza. Controllare che non siano presenti perdite e componenti danneggiati. (Fare riferimento a pagina 118).
- **Impianto di raffreddamento del motore:** controllare A FREDDO il livello del refrigerante e rabboccare con refrigerante premiscelato secondo necessità. (Fare riferimento a pagina 126) e (fare riferimento a pagina 127).
- **Filtro carburante:** controllare il pannello del display. Eliminare l'acqua presente secondo necessità (fare riferimento a pagina 122).
- **Cintura di sicurezza, retrattori cintura di sicurezza, bulloneria di montaggio della cintura di sicurezza, blocco della console comandi:** controllare le condizioni della cintura di sicurezza e della bulloneria di montaggio. Se necessario, pulire o sostituire i riavvolgitori della cintura di sicurezza. Controllare il corretto funzionamento della leva di blocco della console di comando. Eliminare eventuale sporcizia e detriti dai componenti in movimento (fare riferimento a pagina 112).
- **Allarme di movimento:** verificare che funzioni correttamente. (Fare riferimento a pagina 113).
- **Cabina dell'operatore:** controllare le condizioni della cabina e della bulloneria di montaggio. (Fare riferimento a pagina 46) e (fare riferimento a pagina 151).
- **Indicatori e luci:** verificare il corretto funzionamento di tutti gli indicatori e le luci. (Fare riferimento a pagina 38).
- **Adesivi di sicurezza:** controllare che gli adesivi di sicurezza (etichette) non siano danneggiati. Sostituire eventuali adesivi danneggiati. (Fare riferimento a pagina 24).
- **Olio idraulico:** controllare il livello dell'olio idraulico e rabboccare se necessario (fare riferimento a pagina 133).
- **Tensione cingoli:** controllare la tensione e regolare all'occorrenza (fare riferimento a pagina 145).
- **Scatola del cambio di riduzione della rotazione:** controllare il livello di carburante e rabboccare se necessario (fare riferimento a pagina 140).

Ogni 50 ore

- **Flessibili idraulici e tubature:** controllare che non vi siano danni o perdite. Riparare o sostituire secondo necessità.
- **Leve dello sterzo e joystick:** controllare il funzionamento. Riparare secondo necessità.
- **Cuscinetto di rotazione:** ingrassare il cuscinetto di rotazione. Effettuare la manutenzione ogni 10 ore se si lavora in acqua. (Fare riferimento a pagina 155).
- **Lama, rotazione del braccio, cilindro di rotazione del braccio, punti di articolazione della benna:** aggiungere grasso. Effettuare la manutenzione ogni 10 ore se si lavora in acqua. (Fare riferimento a pagina 155).
- **Batteria:** controllare cavi, collegamenti e livello dell'elettrolito. Aggiungere acqua distillata se necessario. (Fare riferimento a pagina 128).
- **Serbatoio carburante:** scaricare acqua e sedimenti dal serbatoio del carburante (Fare riferimento a pagina 123).

Ogni 100 ore

- **Cinghie di trasmissione (alternatore, condizionatore d'aria, pompa idraulica):** controllare le condizioni. Sostituire se necessario. Eseguire la prima manutenzione dopo 50 ore e quelle successive secondo il programma. (Fare riferimento a pagina 148) e (fare riferimento a pagina 149).

Ogni 250 ore o 12 mesi

- **Punti di articolazione del braccio, del braccio articolato (se in dotazione) e del bilanciere (gruppo di lavoro):** aggiungere grasso. Effettuare la manutenzione ogni 10 ore se si lavora in acqua. (Fare riferimento a pagina 155).
- **Olio motore e filtro:** eseguire la prima manutenzione dopo 50 ore, in seguito attenersi al programma. Cambiare l'olio e sostituire il filtro (fare riferimento a pagina 125).
- **Schermo separatore carburante/acqua:** eseguire la prima manutenzione dopo 50 ore, in seguito attenersi al programma. Sostituire se necessario. (Fare riferimento a pagina 123).
- **Motori di traslazione (trasmissione finale):** controllare il livello dell'olio e rabboccare se necessario (fare riferimento a pagina 147).

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (SEGUE)

Intervalli di manutenzione (segue)

Ogni 500 ore oppure ogni 12 mesi

- **Pignone di rotazione:** ingrassare il pignone di rotazione (fare riferimento a pagina 155).
- **Impianto di raffreddamento:** pulire i detriti dal radiatore, dal raffreddatore del carburante, dal raffreddatore dell'olio idraulico, dal condensatore del condizionatore d'aria (se in dotazione) e dalla griglia anteriore e posteriore (fare riferimento a pagina 126).
- **Filtro carburante:** sostituire l'elemento del filtro (fare riferimento a pagina 122).
- **Filtro idraulico e tappo di sfiato del serbatoio dell'olio idraulico:** sostituire il filtro di carica e il tappo di sfiato del serbatoio (fare riferimento a pagina 133).
- **Cinghie e tenditore:** eseguire la prima manutenzione dopo 100 ore, in seguito attenersi al programma. Controllare le condizioni e se necessario, sostituirli. (Fare riferimento a pagina 148) e (fare riferimento a pagina 149).
- **Alternatore e motorino di avviamento:** eseguire la prima manutenzione dopo 100 ore, in seguito attenersi al programma. Controllare i collegamenti.
- **Filtri riscaldamento e condizionatore d'aria:** pulire o sostituire i filtri come necessario (fare riferimento a pagina 116).

Ogni 1000 ore

- **Valvole motore:** regolare il gioco delle valvole del motore.

Ogni 1000 ore o 12 mesi

- **Ingranaggio di riduzione rotazione:** ingrassare l'ingranaggio di riduzione della rotazione (fare riferimento a pagina 155).
- **Filtro idraulico di aspirazione:** eseguire la prima manutenzione dopo 250 ore, in seguito attenersi al programma. Pulire il filtro di aspirazione idraulico e sostituirlo se necessario (fare riferimento a pagina 135).
- **Motori di traslazione (trasmissione finale):** eseguire la prima manutenzione dopo 100 ore, in seguito attenersi al programma. Cambiare l'olio (fare riferimento a pagina 147).
- **Filtro pilota:** eseguire la prima manutenzione dopo 250 ore, in seguito attenersi al programma. Sostituire il filtro pilota (fare riferimento a pagina 135).
- **Ingranaggio riduzione rotazione:** eseguire la prima manutenzione dopo 100 ore, in seguito attenersi al programma. Cambiare l'olio (fare riferimento a pagina 140).

Ogni 1500 ore

- **Iniettori di carburante:** verificare che funzionino correttamente.
- **Raffreddatore del ricircolo dei gas di scarico (EGR):** verificare che non vi siano perdite nel raffreddatore EGR.
- **Filtro di ventilazione del carter:** sostituire il filtro di ventilazione del carter.
- **Valvola di ventilazione del carter positiva (PCV):** verificare che la valvola PCV si muova liberamente.

Ogni 2000 ore o 12 mesi

- **Serbatoio idraulico:** sostituire l'olio idraulico (fare riferimento a pagina 139).

Ogni 3000 ore

- **Filtro del particolato diesel (DPF):** smontare, pulire e rimontare il DPF. Sostituire il DPF dopo due eventi di pulizia.
- **Sistema ricircolo gas di scarico motore (EGR):** eseguire un test di azionamento dell'EGR. Pulire i passaggi del gas e del refrigerante.

Ogni 24 mesi

- **Refrigerante:** cambiare il refrigerante (fare riferimento a pagina 127).

NOTA: il Libretto per ispezioni può essere ordinato dal concessionario di zona. Codice: 7296478.