

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Intervalos de mantenimiento

El trabajo de mantenimiento debe realizarse a intervalos regulares. Si no se realiza, el desgaste será excesivo y los fallos aparecerán antes.

El programa de mantenimiento es una guía para llevar a cabo un mantenimiento adecuado de la miniexcavadora Bobcat.

ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

Las instrucciones son necesarias antes de utilizar o mantener la máquina. Lea y asegúrese de comprender el Manual de utilización y mantenimiento, el Prontuario del operador y las pegatinas de la máquina. Siga las advertencias e instrucciones de los manuales cuando realice reparaciones, ajustes o mantenimientos. Al finalizar estas tareas, compruebe que el funcionamiento es correcto. Los operadores sin los conocimientos necesarios o no seguir las instrucciones pueden ocasionar accidentes graves o mortales.

W-2003-0807

Cada 10 horas (antes de arrancar la miniexcavadora)

- **Aceite de motor:** Compruebe el nivel y añada aceite si es necesario (consulte la página 155).
- **Filtros de aire y sistema de aire del motor:** Compruebe el tablero de visualización. Realice su mantenimiento solo cuando sea necesario. Compruebe si los componentes tienen fugas o están dañados (consulte la página 149).
- **Sistema de refrigeración del motor:** Compruebe el nivel de refrigerante en FRÍO y añada refrigerante premezclado si fuese necesario (consulte la página 158) y (consulte la página 159).
- **Cinturón de seguridad, tensores del cinturón de seguridad, tornillería de montaje del cinturón de seguridad y bloqueo de la consola de mando:** Compruebe el estado del cinturón de seguridad y de la tornillería de montaje. Limpie o sustituya los tensores del cinturón de seguridad cuando sea necesario. Compruebe que la palanca de bloqueo de la consola de mando funcione correctamente. Elimine la suciedad y los residuos de las piezas móviles (consulte la página 142).
- **Alarma de desplazamiento:** Compruebe que su funcionamiento sea adecuado (consulte la página 143).
- **Cabina abierta/cerrada del operador:** Compruebe el estado de la cabina abierta/cerrada y de los elementos de fijación (consulte la página 45).
- **Cabina del operador y filtros de calefacción, ventilación y aire acondicionado:** Limpie los filtros (consulte la página 147).
- **Indicadores y luces:** Compruebe que todos los indicadores y luces funcionen correctamente (consulte la página 35).
- **Pegatinas de seguridad:** Compruebe que las pegatinas no están deterioradas. Sustituya las pegatinas que estén dañadas (consulte la página 24).
- **Fluido hidráulico:** Compruebe el nivel de fluido y añada más si es necesario (consulte la página 165).
- **Tensión de las orugas:** Compruebe la tensión y el ajuste si es necesario (consulte la página 170).
- **Puntos de articulación:** Engrase todos puntos de articulación de la máquina. Engrase el pulgar y la hoja orientable (si vienen equipados) (consulte la página 179).
- **Acoplador del implemento:** Compruebe que no haya daños ni piezas sueltas (si viene equipado) (consulte la página 177).

Primeras 50 horas

- **Filtro y aceite de motor:** Lleve a cabo el mantenimiento transcurridas las primeras 50 horas y, a continuación, con la periodicidad indicada. Cambie el aceite y el filtro. (Consulte la página 156).
- **Filtro de combustible:** Lleve a cabo el mantenimiento transcurridas las primeras 50 horas y, a continuación, con la periodicidad indicada. Cambie el filtro. (Consulte la página 153).
- **Alternador y motor de arranque:** Lleve a cabo el mantenimiento transcurridas las primeras 50 horas y, a continuación, con la periodicidad indicada. Compruebe las conexiones.
- **Motores de desplazamiento (transmisión final):** Lleve a cabo el mantenimiento transcurridas las primeras 50 horas y, a continuación, con la periodicidad indicada. Sustituya el fluido. (Consulte la página 173).

Cada 50 horas

- **Círculo de giro:** Engrase el círculo de giro y el piñón de giro. Realice el mantenimiento cada 10 horas cuando utilice la máquina en el agua (consulte la página 179).
- **Batería:** Compruebe el estado de los cables, las conexiones y el nivel de electrolito; añada agua destilada si fuese necesario (consulte la página 160).
- **Depósito de combustible:** Drene el agua y los sedimentos del depósito y el filtro de combustible (consulte la página 153).

Cada 100 horas

- **Silenciador apagachispas** (si viene equipado): Limpie la cámara apagachispas (consulte la página 169).

Cada 250 horas o cada 12 meses

- **Filtro de combustible:** Cambie el filtro. (Consulte la página 153).
- **Motores de desplazamiento (transmisión final):** Compruebe el nivel de fluido y añada más si es necesario (consulte la página 173).

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO (CONT.)

Intervalos de mantenimiento (cont.)

Cada 500 horas o cada 12 meses

- **Filtro y aceite del motor:** Cambie el aceite y el filtro. (Consulte la página 156).
- **Sistema de refrigeración:** Elimine la suciedad del radiador, el refrigerador de combustible, el refrigerador de fluido hidráulico, el condensador del aire acondicionado (si viene equipado) (consulte la página 158).
- **Filtro hidráulico, filtro de pilotaje y tapón respiradero del depósito hidráulico:** Sustituya el filtro hidráulico, el filtro de pilotaje y el tapón respiradero del depósito hidráulico (consulte la página 166).
- **Correas de transmisión (alternador) (aire acondicionado [si viene equipado]):** Compruebe su estado. Sustitúyalas si fuera necesario Lleve a cabo el mantenimiento transcurridas las primeras 50 horas y, a continuación, con la periodicidad indicada (consulte la página 174) y (consulte la página 174).
- **Alternador y motor de arranque:** Compruebe las conexiones.
- **Válvulas del motor:** Ajuste la separación de las válvulas del motor.

- **Calefacción, ventilación y aire acondicionado:** Limpie el alojamiento y las bobinas (consulte la página 147).

Cada 1000 horas o cada 12 meses

- **Extremo de la base del cilindro de giro:** Engrase el engrasador del extremo de la base del cilindro de giro (consulte la página 182).
- **Fluido y filtros hidráulicos:** Sustituya el fluido y los filtros hidráulicos. (Consulte la página 168).
- **Motores de desplazamiento (transmisión final):** Sustituya el fluido. (Consulte la página 173).

Cada 24 meses

- **Refrigerante:** Cambie el refrigerante (consulte la página 159).

NOTA: Su distribuidor local puede realizar el pedido del Libro de inspección. Referencia 7296478.